

7.13. Выход и состав угля из древесины березы в зависимости от конечной температуры прокаливания

Температура в зоне прокаливания угля, °С	Выход угля, кг/м ³ складочного объема	Содержание, % от массы угля	
		летучих веществ	нелетучего углерода
375	107,5	18	80
420	103,5	14	84
450	94	7	91
<u>500</u>	92	6	92
<u>550</u>	84	5	94

— почти 100%

7.14. Содержание нелетучего углерода в угле, полученном в различных аппаратах пиролиза древесины

Аппарат	Конечная температура прокаливания, °С	Массовая доля нелетучего углерода, %
<u>Непрерывнодействующая реторта</u>	500—600	90—95 - почти 100%
Горизонтальная периодически действующая реторта (с внешним обогревом)	450—480	80—84
То же, с калориферным обогревом	400—450	74—78
Непрерывнодействующая углевыжигательная печь Козлова	400—450	73—78
Печь периодического действия камерного типа (Шварца)	330—450	70—74